

# 第73回岡山県青年祭兼第73回全国青年大会岡山県予選会大会基準要項

## 1. 趣 旨

この大会は、地域を舞台にスポーツや文化活動といった様々な活動に取り組んでいる青年たちが集い、日頃の地域活動の成果を仲間たちとともに発表します。互いに技術を競い合うことによって、青年同士の友好親善を深めます。青年が中心となり、子どもたちやお年寄りといった多様な世代と繋がり、スポーツや文化活動に取り組むことで、健康で心豊かな地域や平和な社会の創造に繋がることを目指し開催します。

## 2. 主 催

岡山県青年団協議会 岡山県青年祭実行委員会

## 3. 共 催 予 定

岡山県教育委員会 (一財) 岡山県剣道連盟 (剣道競技のみ) (一財) 岡山県青年館

## 4. 後 援 予 定

(公社) 岡山県青少年育成県民会議 (公財) 岡山県スポーツ協会

## 5. 期 日

体育の部 2025（令和7）年8月11日（月・祝）、8月16日（土）、8月23日（土）、  
8月24日（日）

## 6. 競技種目及び会場

### （1）体育の部

|                |             |            |
|----------------|-------------|------------|
| ・バスケットボール（男・女） | 真備総合公園体育館   | 8月11日（月・祝） |
| ・軟式野球          | 真備総合公園軟式野球場 | 8月11日（月・祝） |
| ・軟式野球（予備日）     | 中山公園軟式野球場   | 8月23日（土）   |
| ・剣道（男・女）       | 岡山市立西大寺武道館  | 8月24日（日）   |
| ・フットサル         | 倉敷体育館       | 8月16日（土）   |

## 7. 運営上の留意事項

本大会を成功に導くため地域青年の総意を結集してそれぞれの地域の特色ある行事を加える。

## 8. 参加資格

参加者は、この大会の趣旨及び運営上の留意事項により、次の各号に定める資格条件を満たすこととする。  
なお、下記各号以外で各種目ごとの条件については、各種目別実施要項を参照のこと。

- (1) 1985（昭和60）年4月2日から2010（平成22）年4月1日までに出生した勤労青年・大学生。  
※ただし、剣道競技はこの限りではない。
- (2) 2025（令和7）年5月1日からひきつづき岡山県内に居住する者。
- (3) 地域で活動する青年を参加対象とする。
- (4) 参加資格、参加人数は別途種目ごとに定める。
- (5) 参加申し込み締め切り日、令和7年6月29日（日）15：00までに参加費、保険料が納入された者。
- (6) 職業競技者は参加できない。また、学生で各競技の学生連盟に登録している者は参加できない。詳細は各種目ごとに定める。
- (7) 医師の健康診断を受け、健康であることが証明された者。
- (8) 国民体育大会少年の部等の出場者は岡山県青年祭への参加を認める。
- (9) 全国青年大会へOAが参加する場合は、次項の表の条件を満たさなければならない。

<競技種目別OA枠参加条件>

| 競技種目名    | チ　ー　ム　編　成  | OAが参加する場合の条件         |
|----------|--|----------------------|
| バスケットボール | 監督1・選手7名以上12名以内・コーチ1<br>アシスタントコーチ1・マネージャー1                       | <u>2名以内</u> の参加を認める。 |
| 剣道       | 男 監督1・選手5<br>女 監督1・選手3   | ※剣道実施要項に準ずる。         |
| 軟式野球     | 監督1名・選手20名以内<br>コーチ1・マネージャー1、スコアラー1、トレー<br>ナー等(有資格者)を1名ずつ        | <u>5名以内</u> の参加を認める  |
| フットサル    | 監督1名、コーチ1名、スタッフ2名、選手20<br>名以内で編成する。監督・コーチ・スタッフ<br>は選手を兼ねることができる。 | <u>2名以内</u> の参加を認める  |

## 9. 参加費

- (1) 大会参加者は参加費を体育の部は令和7年6月29日(日)15:00までに納入するものとする。  
参加者とは各競技監督、コーチ、マネージャー、スコアラー、選手、出場者、スタッフ及び補欠をい  
う。
- (2) 本大会の参加者は、体育の部チーム参加費とは別に大会運営費として1人500円(税込)を支払う  
ものとする。なお、入金後における棄権者の大会運営費は返金しない。
- (3) 岡山県青年団協議会に加盟している地域青年団については大会運営費を免除とする。

<体育の部 チーム参加費>

| 競技種目          | チーム参加費(税込) |
|---------------|------------|
| バスケットボール男子・女子 | 8,000円     |
| 剣道男子          | 6,000円     |
| 剣道女子          | 4,000円     |
| 軟式野球          | 13,000円    |
| フットサル         | 13,000円    |

- (4) 大会参加者は第73回岡山県青年祭傷害保険に加入するものとする。なお、個人の掛け金は250円  
(税込)とする。見学者、オブザーバーも名簿(氏名および住所、生年月日)の提出により加入する  
ことができる。すでにスポーツ傷害保険に加入している者は、加入の必要はない。なお、入金後にお  
ける棄権者の保険料は返金しない。

## 10. 参加申し込み方法、及び締め切り

- (1) 岡山県青年祭への参加の申し込みは、所定の申し込み用紙(別に定める)に記入のうえ、岡山県青年  
祭事務局へ期限厳守で申し込むものとする。
- (2) 参加申込みは、体育の部令和7年6月29日(日)15:00までとする。
- (3) 申込用紙を県青年祭事務局へFAXまたは郵送することとする。  
但し、締め切り最終日に限り持参可能とし、10:00~15:00を受付時間とする。
- (4) 参加費の納入は振り込みの場合：締切日15:00までに着金確認ができること、現金書留の場合：  
締切日までに必着とする。  
但し、締め切り最終日に限り持参可能とする。
- (5) 申込書に必要事項が記入されていない場合は、受け付けない。
- (6) 締め切り期日を過ぎた後の申し込み及び変更是岡山県青年祭終了まで一切受け付けない。ただし、以  
下の場合はその限りではない。
  - ① 病気、けがで入院するなど参加不可能の場合、医師の診断書を、各種競技当日の監督者会議まで  
に事務局に提出すれば参加登録は抹消する。なお、病気、けがなどの理由で参加登録抹消者が発  
生し、チーム全員の参加が不可能となった場合は、チーム全員の参加登録を取り消す。
  - ② 団体競技種目で参加登録抹消者が発生した場合、参加者の入れ替えを認める。

また、入れ替え登録は各種競技当日の監督者会議までに事務局へ申請し、なおかつ監督会議での報告を義務とする。入れ替え後の氏名はプログラムには記載されない。なお、入れ替え登録した参加者の大会参加費及び大会運営費、保険料は発生しないものとする。

- (7) やむをえず棄権をする場合は、事務局（試合当日は競技運営本部）まで必ず届けること。

#### 【参加費振込先口座】

|      |              |
|------|--------------|
| 中国銀行 | 法界院支店        |
| 口座番号 | (普通) 1345824 |
| 口座名義 | 岡山県青年団協議会    |

#### 11. 役員

大会役員ならびに競技役員は主催者において委嘱する。

#### 12. 表彰

団体戦、個人戦とともに、準優勝までの表彰とする。なお、失格者（チーム）が入賞している場合はその賞を剥奪する。その際、当該賞は席位を繰り上げることとする。

#### 13. 組み合わせ抽選会および説明会

組み合わせ抽選は当日試合会場にて行う。

※但し剣道はこの限りではない。

#### 14. 参加上の注意

大会参加者は次の事項を守らなければならない。守られない場合は、本部の判断により失格とする事がある。

- (1) 参加者は必ず受付を済ませ、開会式に参加すること。また参加者は本部が指定する行事に参加するものとする。競技に関してエントリーしたものについては、特別の場合（けが等）を除いて必ず参加するものとする。なお、受け付けをしないものについては、棄権とみなす。
- (2) 審判員の指示及び判定に対する異議は一切受け付けしないものとする。
- (3) 各競技において、開会式を競技日程に支障のない方法で行うので、参加すること。
- (4) 無資格の選手が参加していることを発見したときは、該当チームを失格とする。
  - (ア) 試合中に発見されたときは、その試合を没収試合とする。
  - (イ) 試合後に発見されたときは、勝っていた場合も次の試合に進めない。
  - (ウ) いずれの場合も前の試合結果には及ばない。

#### 15. 全国青年大会派遣要領

- (1) 体育の部においては、参加条件に適合する範囲で各種目の1位2位を第73回全国青年大会に派遣する。なお、1位2位の派遣に支障のある場合は、派遣者（チーム）を大会事務局で判断する。  
※但し剣道はこの限りではない。
- (2) 主催者の審査の結果、全国大会出場にふさわしくないと認められたものについては派遣しない。
- (3) 全国青年大会参加に係る参加資格、各競技実施要項については別途全国青年大会事務局が定める規定を遵守すること。
- (4) 全国青年大会に係る経費は、個人負担となる。
- (5) 全国青年大会派遣者は以後、県青年祭及び関連事業に協力するものとする。
- (6) 第73回全国青年大会は次の通り実施される。

期 間 2025(令和7)年11月7日(金)～11月10日(月)

会 場 日本青年館、東京武道館、江戸川区総合体育館ほか

#### 16. 岡山県青年祭事務局

岡山県青年団協議会

〒700-0081 岡山市北区津島東1丁目4-1 岡山県青年館内

TEL 086-254-7058

E-mail okayamakenseinendan@gmail.com